



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY



सं० 145]
No. 145]

नई दिल्ली, बुधवार, अगस्त 14, 1996/श्रावण 23, 1918
NEW DELHI, WEDNESDAY, AUGUST 14, 1996/SRAVANA 23, 1918

वाणिज्य मंत्रालय

सार्वजनिक सूचना संख्या 366(पी.एन.)/92—97

नई दिल्ली, 14 अगस्त, 1996

विषय :—इंजीनियरिंग उत्पाद निर्यात (लोहे और स्टील मध्यवर्तियों की पुनः पूर्ति)

फा. सं 3/117/93 आई. पी. सी.-II.—इंजीनियरिंग उत्पादन निर्यात (लोहे और स्टील मध्यवर्तियों की पुनः पूर्ति) स्कीम के संबंध में प्रक्रिया पुस्तक (खण्ड-1), 1992—97 (25 मार्च, 1996 तक यथासंशोधित) के परिशिष्ट-17-घ के पैरा-क के तहत उप-पैरा (3) की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है। इस प्रावधान के अनुसरण में, उपर्युक्त स्कीम का लाभ उठाने वाले लोहे और स्टील मध्यवर्तियों के उत्पादक को मूल्य आधारित अग्रिम लाइसेंस जारी करने के लिए स्टील मध्यवर्तियों हेतु मूल्य आधारित निविष्टि उत्पादन मानदण्डों को एतद्वारा अनुलग्नक "क" के अनुसार अधिसूचित किया जाता है।

2. मानदण्डों को प्रमुखतः दो भागों यानी संवेदनशील और गैर-संवेदनशील मदों में विभाजित किया गया है। संवेदनशील मदों का निर्धारित मूल्य सीमा के भीतर प्रत्येक मद के सामने दी गई मात्रा तक आयात किया जा सकता है। संवेदनशील मदों के उपर्युक्त मूल्य को गैर-संवेदनशील मदों के आयात हेतु प्रयोग किया जा सकता है। यद्यपि, रिफ्रेक्टरीज और फैरो-एलाय का आयात लाइसेंस की लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 50% की सीमा तक किया जा सकता है, अन्य गैर-संवेदनशील मदों के आयात हेतु लाइसेंस के सम्पूर्ण मूल्य का उपयोग किया जा सकता है। मदों जो उपभोग्य के रूप में हैं वास्तविक प्रयोक्ता शर्त पर स्वीकृत हैं। मानदण्डों में विनिर्दिष्ट मदों के अलावा लोहे और स्टील मध्यवर्तियों के विनिर्माण के लिए लाइसेंसधारक की फैक्ट्री में स्थापित पूंजीगत वस्तुओं के रख-रखाव के लिए आवश्यक "हिस्से पुर्जे" लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 5% तक स्वीकृत हैं जो वास्तविक उपयोक्ता शर्त के साथ लाइसेंस के समस्त मूल्य के भीतर हो।

3. इस सार्वजनिक सूचना के जारी होने की तारीख और उसके बाद किए गए निर्यातों के प्रति इंजीनियरिंग उत्पादों के निर्यातक को जारी की गई रिलीज एडवाइज के प्रति स्कीम के भाग-क के अनुसार स्टील के उत्पादकों को मूल्य आधारित अग्रिम मध्यवर्ती लाइसेंस जारी करने के लिए ये संशोधित मानदंड लागू होंगे। इसी प्रकार, केवल वह रिलीज एडवाइज जिसे इस सार्वजनिक सूचना के जारी होने की तारीख अथवा उसके बाद निर्यातों के तहत जारी किया गया है, स्कीम के उत्पादक को जारी किए गए मूल्य आधारित अग्रिम मध्यवर्ती लाइसेंसों के अधीन निर्यात आभार को पूरा करने के उद्देश्य के लिए ध्यान में रखा जाएगा।

4. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

श्यामल घोष, महानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजनिक सूचना संख्या 366 दिनांक 14 का अनुलग्नक "क"

क्रमांक अग्रिम मध्यवर्ती लाइसेंस के अधीन आपूर्ति की जाने वाली मद	आपूर्ति की संख्या	आयात हेतु स्वीकृत मर्दे	आयात की मात्रा	न्यूनतम मूल्य संवर्धन	
1	2	3	4	5	6
1. एलाय स्टील (स्टेनलेस स्टील के अलावा) बारस और राडस (राऊंड्स, फ्लैट्स हैक्सगन, आक्टेगन, वायर राड्स आदि समेत), एंगल्स, शेपस् और सैक्शनस (स्पेशल प्रोफाइल्स समेत) प्लेट्स/स्लैब्स/इनगाट्स जिनमें एलाइंग एलीमेंट्स 2% से भी कम हैं।	1000 किग्रा.	क. संवेदनशील मर्दे : (1) कापर स्क्रेप/कापर केथोड/कापर राड (चुनिचा उत्पादन में कापर विद्यमान है) (2) कोरड वायर आर्प लैंड/जैड शाट्स (केवल लैंड बियरिंग फ्री कटिंग स्टील के निर्यात के मामले में) (3)क(1) फर्नेस आयल (केवल कैप्टिव पावर प्लांट से लैस यूनिटों हेतु) (2) स्लुब्रीकेंट (केवल कैप्टिव पावर प्लांट से लैस यूनिटों हेतु) ख(1) रोलिंग मिल में आयल कायर्ड री-हीटिंग फर्नेस हेतु फर्नेस आयल (2) लैंड्स हीटिंग के लिए फर्नेस आयल ख. गैर संवेदनशील मर्दे : प्रमुख उत्पाद 1. गैर-एलाय स्टील मैल्टिंग स्क्रेप 2. लो मिलिका लाइम स्टोन उपभोज्य 3. (1) ग्रेफाइट एलेक्ट्रोड (2) रोलिंग मिल के लिए रोलस/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स (3) कामिंग्स के लिए कापर लाइन्ड मोल्डस (4) शीयर ब्लेड्स/सास्लेड्स (5) सिरेमिक कोटेड लांसिंग पाइप (6) टेम्प्रेचर टिप्स (7) सैम्पलर टिप्स एंड्रिटिक्स : 4.क-(1) कोर्ड वायर/लम्प/कैल्शियम सिलिसाइड पाउडर (केमी) (2) रॉ पेट्रोलियम कोक (3) कोर्ड वायर/क्रैप/इन्गोट/एल्यूमिनियम शाट्स 4 ख-(1) मिलिको मैग्नीज या (क) फेरो सिलिकॉन (ख) फेरो मैग्नीज (2) अन्य फेरो एलॉय (चार्ज निष्कल/निष्कल आक्साइड सेंटर/ फेरो निष्कल/चार्ज क्रोम/मोलिब्डेनम ऑक्साइड शामिल हैं बशर्ते निर्यात उत्पाद में एलॉय एलिमेंट वास्तविक रूप से मौजूद हो)। रिफ्रेक्टरीज : 5. (1) जिर्कोनिया/मैग्निशिया नोजल्स	0.04 किग्रा. 2.5 किग्रा. 70 किग्रा. 56 किग्रा.	35	

1	2	3	4	5	6
			(2) एल्यूमिनियम-ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोब्लोक स्टोपर्स/स्टोपर हैड/स्टोपर राड/शराउड्स (3) पोरस प्लग/सीलब्लाक्स/स्लीन्स/स्लाईड गेट प्लेट्स (4) डाईरेक्ट बॉडेड बेसिक ब्रिक्स (5) ई बी टी द्यूब/माम/ब्रिक्स (6) मोनो लिथिक/गर्निंग/रेंमिंग मास/ क्रास्टेबल्स (7) डोलोमाइट मैग्निशिया कार्बन ब्रिक्स (8) लेडल इनर नोजल्स/फलैक्टर नोजल्स (9) कार्स्टिंग पाऊडर		

- उप ग्रुप क द्वारा शामिल मदों का आयात लाइसेंस के लागत-बीमा भाड़ा मूल्य के 8 प्रतिशत तक प्रतिबंधित किया जाएगा। उप वर्ग 4ख फैरो एलायज और 5 रिफ्रक्ट्री द्वारा शामिल मदों, एक या अधिक मदों के लिए जिनका कुल मूल्य लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 50 प्रतिशत तक प्रतिबंधित है, के अलावा समूह ख द्वारा निहित एक या अधिक मदों के आयात के लिए लाइसेंस के पूरे मूल्य का उपयोग किया जा सकता है।
- समूह ख के अधीन क्रम संख्या ऊपर दिए गए उपभोक्तों की अनुमति वास्तविक प्रयोक्ता शर्त के अधीन है।
- उपयुक्त मानदण्ड केवल तभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पाद (उत्पादों) का विनिर्माण मूल कच्चे माल के रूप में नॉन एंलाए स्टील मेल्टिंग स्क्रैप का प्रयोग करके इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेश रूट/इंडेक्शन फर्नेश रूट के जरिए किया जाता है।
- यदि उत्पाद का विनिर्माण इंडेक्शन फर्नेश रूट के जरिए किया जाता है तो क्रमसंख्या ख-3(1) मद की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- कंटिनुअस कार्स्टिंग रूट के जरिए निर्मित कंटिनुअस क्रास्ट बिलेट्स/ब्लूम्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में अर्थात् क्रम संख्या ख-3 (2) पर रोलिंग सिल रोल्ल्स और टंगस्टन कार्बाइड रिंग मद की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोल्ल्ड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लैब्स के निर्यात के तहत मद ख 5(1) और (2) की अनुमति नहीं होगी। किन्तु कंटिनुअस क्रास्ट ब्लूम्स/बिलेट्स में से विनिर्मित बिलेट्स सहित रोल्ल्ड उत्पादों के निर्यात के मामले में ऊपर उल्लिखित दोनों मदों अर्थात् रोल्ल्स/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स और रिफ्रक्ट्रीज की अनुमति होगी।
- स्टील इंगोट्स के निर्यात के विरुद्ध क्रम संख्या ख 3 (2),(3),(4), ख.5(1), (2), (9) और क.(3)(ख) पर मद के आयात की अनुमति नहीं होगी।
- लाइसेंसधारी की फैक्टरी में स्थापित पूंजीगत माल के रख-रखाव के लिए अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों की अनुमति लाइसेंस के समग्र लागत बीमा भाड़ा मूल्य के भीतर लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 5 प्रतिशत तक होगी। और वह वास्तविक उपभोक्ता शर्त के अधीन होगी।

1	2	3	4	5	6
2.	नॉन-एलाय स्टील बार्स एच राड्स (रॉड्स, फ्लैट्स, हैक्सगान्स, आक्टेगन्स, वायर राड्स कोल्ड ट्विस्टेड डिफॉर्मेट बार्स, थर्मो मैकेनिकली ट्रीटेड रिश्नफोर्मिंग बार्स आदि सहित) एनगलम, शेप्स एवं सैक्शनस (बीम, जोएम्ट, चेनेल्स, स्पेशल, प्रोफाइल्स आदि सहित) प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/वाइड कायल्स, ब्लूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स/इंगोट्स।	1000 किग्रा.	क. संवेदनशील मदें - 1 कापर स्क्रैप/कापर केथोड/कापर वायरबार/कापर राड (यदि निर्यात उत्पाद में कापर है) 2 लैंड के कोर्ड कापर्स/लैंड शाट्स (केवल लैंड थियरिंग फ्री कटिंग स्टील के निर्यात के मामले में) 3. (क)(1) फर्नेस आयात (केवल कैप्टिव पावर प्लान्ट सहित यूनिटों के लिए) (2) लुब्रीकेन्ट (केवल कैप्टिव पावर प्लान्ट यूनिटों के लिए) (ख)(1) रोलिंग मिल में आयल फायर्ड री-हीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस आयल (2) लेडल हीटिंग के लिए फर्नेस आयल	0.04 कि.ग्रा. 2.5 कि.ग्रा. 70 कि.ग्रा. 56 कि.ग्रा.	35

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

ख. गैर संवेदनशील मदें :

प्रमुख निविष्टियां

1. नान एलाय स्टील मैलिंग स्क्रैप
 2. लो सिलिका लाइमस्टोन
- उपभोष्य :
3. (1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड
 - (2) रोलिंग मिल के लिए रोल्स/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स
 - (3) कास्टिंग्स के लिए कापर लाइन्ड मोल्ड्स
 - (4) शीयर ब्लेड्स/सॉ ब्लेड्स
 - (5) सेरोमिक कोटिड लेन्सिंग पाइप
 - (6) टेम्परेचर टिप्स
 - (7) सम्पलर टिप्स
 - (8) कास्टिंग पाउडर

ऐडिटिक्स :

4. (क)(1) कोर्ड वायर/लम्प्स/केलिशियम सिलिसाइड पाउडर
 - (2) रॉ पेट्रोलियम कोक
 - (3) कोर्ड वायर/स्क्रैप/इन्नाट्स एल्युमीनियम शाट्स
 4. (ख)(1) सिलिको मैग्नीज
- अथवा
- (क) फेरो सिलिकॉन
 - (ख) फेरो मैग्नीज

रिफ्रेक्ट्रीज :

5. (1) जिरकोनिया/मैग्नेशिया/नोजल्स :
- (2) अल्युमीनियम-ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोब्लाक स्टापर्स/स्टापर हैड/स्टापर राइस/शराऊड्स
- (3) पोरस प्लग्स/सीट ब्लाक्स/स्लीव्स/सलाइड गेट प्लेट्स
- (4) डाइरेक्ट बोन्डिड बेसिक ब्रिक्स
- (5) ई बी टी ट्यूब/मास/ब्रिक्स
- (6) मोनोसिलिक/गनिंग/रैमिंग मास/कास्टेबल्स
- (7) डोलोमाइट मैग्नेशिया कार्बन ब्रिक्स
- (8) लेडल टोकर नोजल्स/कलेक्टर नोजल्स

1. ग्रुप ए के अन्तर्गत आने वाली मदें लाइसेंस के लागत-बीमा भाड़ा मूल्य के 9% तक प्रतिबंधित होंगी। उप वर्ग 3(ख)—में आने वाली—फेरो अलाए और 5 में आनेवाली रिफ्रेक्ट्रीज के अन्तर्गत आने वाली मदों को छोड़कर जिनकी एक या अधिक मदों का आयात करने का संबंधित मूल्य लाइसेंस के लागत बीमा-भाड़ा मूल्य के 50% तक प्रतिबंधित है को छोड़कर ग्रुप ख के अन्तर्गत आने वाली एक या अधिक मदों के आयात के लिए लाइसेंस के समग्र मूल्य का उपयोग किया जा सकता है।
2. क्रम सं. ख. 3 में अन्तर्गत आने वाली मद-उपभोष्य की वास्तविक प्रयोक्ता शर्त के साथ अनुमत है।
3. उपर्युक्त मानदण्ड तभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पादों का विनिर्माण स्टील स्क्रैप को प्राथमिक कच्चा माल के रूप में उपयोग करते हुए इलेक्ट्रिक आक फर्नेस/इंडक्शन फर्नेस के माध्यम से किया गया है।

4. यदि उत्पाद का विनिर्माण इंडक्शन फर्नेस के माध्यम से किया गया है तो क्रम सं. बी3(1) की मद अनुमत नहीं होगी।
5. कन्टीन्यूअस कास्टिंग रूट के माध्यम से उत्पादित कन्टीन्यूअस कास्ट बिलेट्स/ब्ल्यूम्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में क्रम सं. 3(2) की मद अर्थात् रोलिंग मिल रोलस और टंगस्टन कार्बाइड रिंग की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोलड ब्ल्यूम्स, बिलेट्स, स्लैब्स के निर्यात के मदे रिफ्रेक्ट्री मदों ख-5(1)(2) की अनुमति नहीं होगी। तथापि, बिलेट्स सहित रोलड उत्पादों के निर्यात के मामले में, कन्टीन्यूअस कास्ट ब्ल्यूम्स/बिलेट्स से उत्पादित, अपर उल्लिखित दोनों मदों अर्थात् रोलस/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स और रिफ्रेक्ट्रीज की अनुमति होगी।
6. क्रम सं. ए(3)(बी), 4(2)(3)(4), 5(1)(2) की मदों के आयात की इन्गोत्स के निर्यात के प्रति अनुमति नहीं होगी।
7. नान-अलाए स्टील मैलिटिंग स्क्रेप मद की अनुमति सीमा शुल्क 1993-94 के खण्ड 15 में दी गई परिभाषा के अनुसार होगी।
8. लाइसेंस धारी की फैक्टरी में स्थापित पूंजीगत माल के रखरखाव के लिए अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों की अनुमति लाइसेंस के समग्र, लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के भीतर लाइसेंस के लागत-बीमा-भाड़ा मूल्य के 5% तक होगी और वह वास्तविक प्रयोक्ता शर्त के अधीन होगी।

1	2	3	4	5	6
3.	स्टेनलेस स्टील बार्स एवं राइस (रॉकेट्स, फ्लैट्स, हेक्सागन्स, आक्टेगन्स, चापर राइस आदि सहित) एनगलस, शेप्स एवं मैक्शन्स (स्पेशल, प्रोफाइल्स सहित) प्लेट्स/शीट्स/स्ट्रिप्स/पाइड कापल्स, ब्ल्यूम्स/बिलेट्स/स्लैब्स/इन्गोत्स, सभी शर्तों में/किनिश तथा कास्ट, हाट रोलड/कोल्ड रोलड, फोर्ज्ड या कोल्ड किनिशड/कोल्ड ड्रान	1000 कि.ग्रा.	क. संवेदनशील मदें : 1. कापर स्क्रेप/कापर केथोड/कापर चापरबार/कापर राइड (तथा निर्यात उत्पाद में कापर है) 2. लैड के कोर्ड कापर्स/लैड राइस केवल लैड वियरिंग प्री कटिंग (स्टील के निर्यात के मामले में) 3. (क)(1) फर्नेस आयाल (केवल कैप्टिव पावर प्लान्ट सहित यूनिटों के लिए) (2) लुब्रीकेन्ट (केवल कैप्टिव पावर प्लान्ट यूनिटों के लिए) (ख)(1) रोलिंग मिल में आयाल फायर्ड रीहीटिंग फर्नेस के लिए फर्नेस आयाल (2) लेडल हीटिंग के लिए फर्नेस आयाल ख. गैर संवेदनशील मदें प्रमुख निविष्टियां 1. नन-अलाय स्टील मैलिटिंग स्क्रेप 2. चार्ज/फेरोनिकल/निकल आक्साइड सिन्टर 3. चार्ज/हाईकार्बन फेरोक्रोम या लो कार्बन (0.05—0.10% वाला कार्बन) आई एस-1170-1970 के अनुसार फेरोक्रोम 4. लो सिलिका लाइमस्टोन उपभोग्य : 5. (1) ग्रेफाइट इलेक्ट्रोड (2) रोलिंग मिल के लिए रोलस/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स (3) कास्टिंग्स के लिए कापर लाइन्ड मोल्ड्स (4) शीयर ब्लेड्स/सर ब्लेड्स (5) सेरोमिक कोटिड लेन्सिंग पाइप (6) टेम्प्रेचर टिप्स (7) सैम्पलर टिप्स	0.04 कि.ग्रा. 2.5 कि.ग्रा. 70 कि.ग्रा. 56 कि.ग्रा.	35

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

एडिटिक्स :

6. (क) (1) कोर्ड वायर्स/लैम्प कैल्शियम सिलिसाइड
चूर्ण (सी ए सी आई)
(2) कच्चा पेट्रोलियम कोक
(3) कोर्ड वायर्स/स्क्रेप/इंगोट्स/एल्युमिनियम
शॉट्स

(ख) (1) सिलिको मैग्नीज

या

- (1) फेरो सिलिकॉन
(2) फेरो मैग्नीज
(2) अन्य फेरो एलॉयज बशर्ते निर्यात उत्पाद में
एलॉय एलिमेंट वास्तविक रूप से मौजूद हों।

रिफ्रैक्ट्रीज :

7. (1) जिंकोर्निया/मैग्निशिया नोजल्स
(2) एल्युमिनियम-ग्रेफाइट नोजल्स/मोनोब्लोइ
स्टोपर्स/स्टोपर हैड/स्टोपर राड/सराइड्स
(3) पोरस प्लग/सील ब्लाक्स/स्लीप्स/ग्लाइड गेट
प्लेट्स
(4) डाईरेक्ट बॉडेड बेमिक ब्रिक्स
(5) ई बी टी द्यूब/मास/ब्रिक्स
(6) मोनो लिथिक/गानिंग/रेमिंग मास/
कास्टेबल्स
(7) डोलोमाइट मैग्निशिया कार्बन ब्रिक्स
(8) कास्टिंग पाऊडर

- समूह "क" द्वारा शामिल मदों का आयात लाइसेंस के लागत बीमा-भाड़ा-मूल्य के 2.5 प्रतिशत तक प्रतिबंधित किया जाएगा। उप वर्ग 6 ख फेरो एलॉयज और 7 रिफ्रैक्ट्रीज द्वारा शामिल मदों, एक या अधिक मदों के आयात के लिए जिनका कुल मूल्य लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 50% तक प्रतिबंधित है, के अलावा समूह ख द्वारा निहित एक या अधिक मदों के आयात के लिए लाइसेंस के पूरे मूल्य का उपयोग किया जा सकता है।
- क्रम संख्या "ख" 5 पर मदों की अनुमति वास्तविक प्रयोक्ता शर्त के अधीन है।
- उपर्युक्त मानदंड केवल तभी लागू होंगे यदि निर्यात उत्पाद (उत्पादों) का विनिर्माण मूल कच्चे माल के रूप में नॉन एलॉय स्टील मेल्टिंग स्क्रेप का प्रयोग करके इलेक्ट्रिक आर्क फर्नेश रूट/इंडेक्शन फर्नेश रूट के जरिए किया जाता है।
- यदि उत्पाद का विनिर्माण इंडेक्शन फर्नेश रूट के जरिए किया जाता है तो क्रम संख्या ख-5(1) पर मद की अनुमति नहीं दी जाएगी।
- कंटीनुअस कास्टिंग रूट के जरिए निर्मित कंटीनुअस कास्ट बिलेट्स/ब्लूम्स/स्लैब्स के निर्यात के मामले में अर्थात् क्रम संख्या ख 5(2) पर रोलिंग मिल रोलर्स और टंगस्टन कार्बाइड रिंग मद की अनुमति नहीं होगी। इसी प्रकार रोलड ब्लूम्स, बिलेट्स, स्लैब्स के निर्यात के तहत मद ख 7(1) और (2) की अनुमति नहीं होगी। किन्तु कंटीनुअस कास्ट ब्लूम्स/बिलेट्स में से विनिर्मित बिलेट्स सहित रोलड उत्पादों के निर्यात के मामले में ऊपर उल्लिखित दोनों मदों अर्थात् रोलर्स/टंगस्टन कार्बाइड रिंग्स और रिफ्रैक्ट्रीज की अनुमति होगी।
- इंगोट्स के निर्यात के विरुद्ध क्रम संख्या ख 5(2), (3) और (4), 7(1), (2), (8) और क(3)(ख) पर मदों के आयात की अनुमति नहीं होगी।
- ऊपर ख(3) के अधीन मद "लो कार्बन फेरो क्रोम" की अनुमति केवल उन विनिर्माताओं को दी जाएगी जिनके पास (1) आर्गन आक्सीजन डि-कार्बोराइजेशन (ए ओ डी)/वैक्यूम आक्सीजन डि-कार्बोराइजेशन (वी ओ डी) की सुविधाएं नहीं हैं अथवा (1) निर्यात उत्पाद की अधिकतम प्रति मीट्रिक टन 80 किलोग्राम वी ओ डी सुविधाएं हैं अथवा मद "ख" के लिए लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 10% वी ओ डी सुविधाएं हैं अथवा (3) निर्यात उत्पाद की अधिकतम प्रति मीट्रिक टन 10 किलो ग्राम अथवा मद ख के लिए लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 2% ए ओ डी सुविधाएं हैं।
- लाइसेंसधारी की फैक्ट्री में स्थापित पूंजीगत माल के रख रखाव के लिए अपेक्षित अतिरिक्त पुर्जों की अनुमति लाइसेंस के समग्र लागत बीमा भाड़ा मूल्य के भीतर लाइसेंस के लागत बीमा भाड़ा मूल्य के 5% तक होगी और यह वास्तविक उपभोक्ता शर्त के अधीन होगी।

MINISTRY OF COMMERCE**Public Notice No. 366(PN)/92-97**

New Delhi, the 14th August, 1996

Subject :—Engineering Products Export (Replenishment of Iron and Steel Intermediates) Scheme—Fixation of norms.

F. No. 3/117/93/IPC-II.—Attention is invited to sub-para (iii) under Part-A of Appendix XVII-D of Handbook of Procedure (Vol. 1), 1992-97 (As amended upto 25th March, 1996) pertaining to Engineering Products Export (Replenishment of Iron and Steel Intermediates) Scheme. In pursuance of this provision, Value Based Input Output norms for steel intermediates to issue Value Based Advance Licence to the producer of Iron & Steel Intermediates availing the aforesaid Scheme are hereby notified as per Annexure 'A'.

2. The norms have been mainly divided in two parts viz. sensitive and non-sensitive items. The sensitive items can be imported upto the quantity shown against each item within the value limit fixed. The unutilised value of sensitive items can be utilised for import of non-sensitive items. While, Refractories and Ferro-Alloys can be imported upto the extent of 50% of the CIF value of the licence, the entire value of the licence can be utilised for import of other non-sensitive items. Items which are in the form of consumables are allowed with Actual User condition. In addition to the items specified in the norms, "spares", required for the maintenance of capital goods installed in the factory of licensee to manufacture Iron and Steel Intermediates is allowed upto 5% of the CIF value of the licence within the overall value of the licence with Actual User Condition.

3. These revised norms will be applicable for issue of Value Based Advance Intermediate licences to the producers of steel as per Part A of the Scheme against Release Advice(s) issued to an exporter of Engineering Products against the exports made on or after the date of issue of this Public Notice. Similarly, only those Release Advice(s) which has been issued against the exports made on or after the date of issue of this Public Notice, will be taken into account for the purpose of discharge of export obligation against Value Based Advance Intermediate licences issued to the producer of steel as per Part B of the Scheme.

This issues in public interest.

SHYAMAL GHOSH, Director General of Foreign Trade

Annexure "A" to Public Notice No. 366 dated 14-8-1996.

Sl. No.	Item to be supplied against Advance Intermediate Licence	Qty. of Supply	Items allowed for import	Qty. of Import	Minimum Value Addition
1	2	3	4	5	6
1.	Alloy Steel (other than stainless steel) Bars and Rods (including Rounds, Flats, Hexagon, Octagon, Wire rods etc.), Angles, Shapes & Sections (including special profiles) Plates/ Slabs/Ingots containing less than 2% Alloying Elements.	1000 Kgs.	A SENSITIVE ITEMS (1) Copper Scrap/Copper Cathode/Copper Wire Bar/Copper Rod (If copper is present in the export product) (2) Cored Wires of Lead/Lead Shots (in case of export of lead bearing free cutting steel only). (3)(a)(i) Furnace Oil (only for Units with captive Power Plant) (ii) Lubricant (Only for units with captive power plant) (b)(i) Furnace Oil for oilfired Reheating Furnace in Rolling Mill (ii) Furnace Oil for Ladle heating B NON SENSITIVE ITEMS Major Inputs : 1 Non-Alloy Steel Melting Scrap 2 Low Silicon Lime Stone. Consumables : 3 (i) Graphite Electrode (ii) Rolls/Tungsten Carbide Rings for	0.04 Kg. 70 Kg. 56 Kg.	5

1	2	3	4	5	6
			Rolling Mill.		
			(iii) Copper Lined moulds for castings.		
			(iv) Shear Blades/Saw Blades.		
			(v) Ceramic Coated lancing pipe.		
			(vi) Temperature Tips		
			(vii) Sampler Tips.		
			Additives :		
		4. a. (i)	Cored wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)		
		(ii)	Raw Petroleum Coke.		
		(iii)	Cored Wires/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium		
		b. (i)	Silico Manganese		
			OR		
		(a)	Ferro Silicon		
		(b)	Ferro Manganese		
		(ii)	Other Ferro Alloy(s)		
			(including Charge Nickel/Nickel Oxide Sinter/Ferro Nickel/Charge Chrome/Molybdenum Oxide Provided the alloying element(s) is/are actually present in the export product)		
			Refractories :		
		5. (i)	Zirconia/Magnesia Nozzles		
		(ii)	Aluminium Graphite Nozzles/Monoblock Stoppers/Stopper Head/Stopper Rods/Shrouds		
		(iii)	Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/Slide Gate Plates		
		(iv)	Direct Bonded Basic Bricks		
		(v)	EBT Tube/Mass/Bricks		
		(vi)	Monolithic/Gunning/Ramming Mass/Castables		
		(vii)	Dolomite Magnesite Carbon Bricks.		
		(viii)	Ladle Inlet Nozzles/Collector Nozzles		
		(ix)	Casting Powder.		

- 1 Import of items covered by Sub-group A shall be restricted to 8% of the CIF value of the licence. The entire value of the licence can be utilised for import of one or more items covered by Group B except the items covered by Sub-groups 4 b—Ferro Alloys and 5—Refractories, whose cumulative value to import one or more items is restricted upto 50% of CIF value of the licence.
- 2 Consumables covered at Sl. No. 3 under Group B are allowed with actual user condition.
- 3 The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route using steel scrap as basic raw material
- 4 In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. B.3(i) will not be allowed.
- 5 In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings i.e. item at Sl. No. B.3(ii) will not be allowed. Similarly, against export of rolled Blooms, Billets, Slabs, item 5(i) & (ii) shall not be allowed. However, in case of export of rolled products (including billets) produced out of continuous cast blooms/billets both items mentioned above i.e. rolls/tungsten carbide rings and refractories shall be allowed
- 6 Import of item at Sl. No. B.3(ii), (iii), (iv), B.5(i), (ii), (ix) and A.3(b) shall not be permitted against export of Steel Ingots
- 7 Spares required for maintenance of capital goods installed in the factory of licensee are allowed upto 5% of CIF value of the licence within the overall CIF value of licence and shall be subject to Actual User Condition.

1	2	3	4	5	6
2.	Non-Alloy Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods, Cold Twisted deformed bars, Thermomechanically treated reinforcing Bars etc.), Angles, Shapes & Sections (including Beam, Joists, Channels, Special Profiles etc.) Plates/Sheets/ Strips/Wide Coils, Blooms/ Billets/Slabs/Ingots.	1000 Kg.	<p>A. SENSITIVE ITEMS :</p> <p>1. Copper Scrap/Copper Cathode/Copper Wire Bar/Copper Rod (If copper is present in the export product) 0.04 Kg.</p> <p>2. Cored Wires of Lead/Lead Shots. (In case of export of lead bearing free cutting steel only). 2.5 Kg.</p> <p>3. (a)(i) Furnace Oil (Only for Units with captive power plant) 70 Kg</p> <p>(ii) Lubricant (Only for units with captive power Plant)</p> <p>(b)(i) Furnace Oil for oilfired Reheating Furnace in Rolling Mill. 56 Kg</p> <p>(ii) Furnace Oil for Ladle heating.</p> <p>B. NON SENSITIVE ITEMS :</p> <p>Major Inputs :</p> <p>1. Non-Alloy Steel Melting scrap.</p> <p>2. Low Silica Lime stone</p> <p>Consumables :</p> <p>3. (i) Graphite Electrode</p> <p>(ii) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling Mill</p> <p>(iii) Copper lined moulds for castings</p> <p>(iv) Shear Blades/Saw Blades.</p> <p>(v) Ceramic coated lancing pipe</p> <p>(vi) Temperature Tips</p> <p>(vii) Sampler Tips</p> <p>(viii) Casting Powder.</p> <p>Additives :</p> <p>4. a(i) Cored wires/Lumps/Powder of Calcium Silicide (CaSi)</p> <p>(ii) Raw Petroleum Coke.</p> <p>(iii) Cored Wires/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium</p> <p>b(i) Silico Manganese</p> <p>OR</p> <p>(a) Ferro Silicon</p> <p>(b) Ferro Manganese</p> <p>Refractories :</p> <p>5. (i) Zirconia/Magnesia Nozzles :</p> <p>(ii) Aluminium-Graphite Nozzles/Mono-block Stoppers/Stoppers head/ Stopper Rods/Shrouds :</p> <p>(iii) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/ Slide Gate Plates</p> <p>(iv) Direct Bonded Basic Bricks</p> <p>(v) EBT Tube/Mass/Bricks</p> <p>(vi) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/ Castables</p> <p>(vii) Dolomite Magnesite Carbon Bricks</p> <p>(viii) Ladle Inner Nozzles/Collector Nozzles.</p>		35

1	2	3	4	5	6
3	Steeless Steel Bars & Rods (including Rounds, Flats, Hexagons, Octagons, Wire Rods, etc.) Angles, Shapes & Sections (including special profiles) Plates/Sheets/ Strips/Wide Coils, Blooms/Billets/Slabs/ Ingots, in all condition/ finish, whether cast, Hot rolled/cold rolled, forged or Cold finished/Cold Drawn.	1000 Kg.	A. SENSITIVE ITEMS : 1. Copper Scrap/Copper Cathode/Copper Wire Bar/Copper Rod (If copper is present in the export product). 2. Cored Wires of Lead/Lead Shots. (in case of export of lead bearing free cutting steel only). 3.(a)(i) Furnace Oil (Only for Units with captive power plant) (ii) Lubricant (Only for units with captive Power Plant) (b)(i) Furnace Oil for oil-fired Reheating Furnace in Rolling Mill (ii) Furnace Oil for Ladle Heating. B. NON SENSITIVE ITEMS Major Inputs : 1. Non-Alloy Steel Melting Scrap 2. Charge/Ferro Nickel/Nickel Oxide Sinter 3. Charge/High Carbon Ferro Chrome OR Low Carbon (Carbon containing 0.05— 0.10%) Ferro Chrome as per IS-1170— 1970. 4. Low Silica Lime Stone. Consumables : 5 (i) Graphite Electrode (ii) Rolls/Tungsten Carbide Rings for Rolling Mill (iii) Copper lined moulds for castings (iv) Shear Blades/Saw Blades (v) Ceramic Coated lancing pipe (vi) Temperature Tips (vii) Sampler Tips Additives : 6. a(i) Cored Wires/Lumps/Powder of	0 04 Kg. 2 5 Kg. 70 Kg. 56 Kg.	35

1	2	3	4	5	6
---	---	---	---	---	---

Calcium Silicide (CaSi)

(ii) Raw Petroleum Coke

(iii) Cored Wires/Scrap/Ingots/Shots of Aluminium

6 b (i) Silico Manganese

(1) Ferro Silicon

(2) Ferro Manganese

(ii) Other Ferro Alloy(s) provided Alloying element(s) is/are actually present in the export products.

Refractories :

7. (i) Zirconia/Magnesia Nozzles

(ii) Aluminium-Graphite Nozzles/
Monoblock Stoppers/Stopper head/
Stopper Rods/Shrouds

(iii) Porous Plugs/Seat Blocks/Sleeves/
Slide Gate Plates

(iv) Direct Bonded Basic Bricks

(v) EBT Tube/Mass/Bricks

(vi) Monolithic/Gunning/Ramming Mass/
Castables.

(vii) Dolomite Magnesite Carbon Bricks.

(viii) Casting Powder.

1. Import of items covered by group A shall be restricted to 2.5% of the CIF value of the licence. The entire value of the licence can be utilised for import of one or more items covered by Group B except the items covered by Sub-groups 6.B—Ferro Alloys and 7—Refractories, whose cumulative value to import one or more items is restricted upto 50% of CIF value of the licence.
2. Items at Sl. No. B.5 is allowed with actual user condition.
3. The above norm is applicable only if the export product(s) is/are manufactured through electric arc furnace route/induction furnace route using Non-Alloy Steel Melting Scrap as basic raw material.
4. In case the product is manufactured through induction furnace route, the item at Sl. No. B.5(i) will not be allowed
5. In case of export of continuous cast billets/blooms/slabs produced through continuous casting route, rolling mill rolls and tungsten carbide rings i.e. item at Sl. No. B.5(ii) will not be allowed. Similarly, against export of rolled Blooms, Billets, Slabs, item B.7(i) & (ii) shall not be allowed. However, in case if export of rolled products including billets, produced out of continuous cast blooms/billets both item mentioned above i.e. rolled/tungsten carbide rings and refractories shall be allowed.
6. Against export of ingots of item at Sl. Nos. B.5(ii), (iii) & (iv), 7(i), (ii), (viii) and A.(iii)(b) shall not be permitted.
7. The item "Low Carbon Ferro Chrome" under B(3) above is allowed only to manufacturers : (i) Not having the facilities of Argon Oxygen Decarburisation (AOD)/Vacuum Oxygen Decarburisation (VOD) OR (ii) Having VOD facilities—80 Kgs. maximum per tonne of export product or 10% of the CIF value of the licence for item B. OR (iii) having AOD facilities—10 kgs. maximum per tonne of export product or 2% of the cif value of the licence for item B.
8. Spares required for maintenance of capital goods installed in the licensee's factory are allowed upto 5% of CIF value of the licence within overall CIF value of licence and shall be subject to AU Condition

